



**YDEEVNEDEKLARATION**  
**Nr. 0087\_Knauf\_Danogips\_Finish\_2013-05-06**

1. Varetypens unikke identifikationskode:

**Jointing compound for gypsum plasterboard – 2A - EN 13963**

2. Type, parti- eller serienummer eller en anden form for angivelse, ved hjælp af hvilken byggevaren kan identificeres som krævet i henhold til artikel 11, stk. 4:

**Knauf Danogips Finish**

3. Byggevarens tilsigtede anvendelse eller anvendelser i overensstemmelse med den gældende harmoniserede tekniske specifikation som påtænkt af fabrikanten:

**Spartelmasse til gipsplader til anvendelse indendørs i bygninger**

4. Fabrikantens navn, registrerede firmabetegnelse eller registrerede varemærke og kontaktadresse som krævet i henhold til artikel 11, stk. 5:

**Knauf A/S, Kløvermarksvej 6, 9500 Hobro, Danmark**  
**Tel. +45 96573000, Fax: +45 96573001, E-mail: info@knauf.dk**

5. I givet fald navn og kontaktadresse på den bemyndigede repræsentant, hvis mandat omfatter opgaverne i artikel 12, stk. 2:

**Ikke relevant.**

6. Systemet eller systemerne til vurdering og kontrol af konstansen af byggevarens ydeevne jf. bilag V:

**System 4 og system 3 (reaction to fire).**

7. Hvis ydeevnedeklarationen vedrører en byggevare, der er omfattet af en harmoniseret standard:

**Danish Institute of Fire and Security Technology (DBI), reg. no. 12 udførte reaction to fire efter system EN 13501-1:2007 og EN 13963:2005 og udstedte klassifikationsrapport PC10134a 11311 dateret 2007-10-30.**

9. Deklareret ydeevne

Væsentlige egenskaber	Ydeevne	Harmoniserede tekniske specifikationer
Reaction to fire - R2F	A2-s1,d0	EN 13963:2005+ZA:2008
Flexural strength - F	NPD	EN 13963:2005+ZA:2008
Dangerous substances - DS	NPD	EN 13963:2005+ZA:2008

Hvis der er anvendt specifik teknisk dokumentation i medfør af artikel 37 eller 38, de krav varen opfylder:

**Ikke relevant.**

10. Ydeevnen for den byggevare, der er anført i punkt 1 og 2, er i overensstemmelse med den deklarerede ydeevne i punkt 9. Denne ydeevnedeklaration udstedes på eneansvar af den fabrikant, der er anført i punkt 4.

Underskrevet for fabrikanten og på dennes vegne af:

Carl Erik Bech, udviklings- og kvalitetschef, Knauf A/S, Hobro, 2013-05-06